

ALF 250 AXE ALF 260 AXE



Svařovací stroj pro svařování metodou MIG/MAG

MIG/MAG svařovací stroj

Kombinovaný transformátor Cu-Al u stroje ALF 250 AXE

Celoměděný transformátor u stroje ALF 260 AXE

Podpora hořáků s funkcí UP-DOWN (mimo verze BASIC)

Přehřev plynu



MIG/MAG welding machine

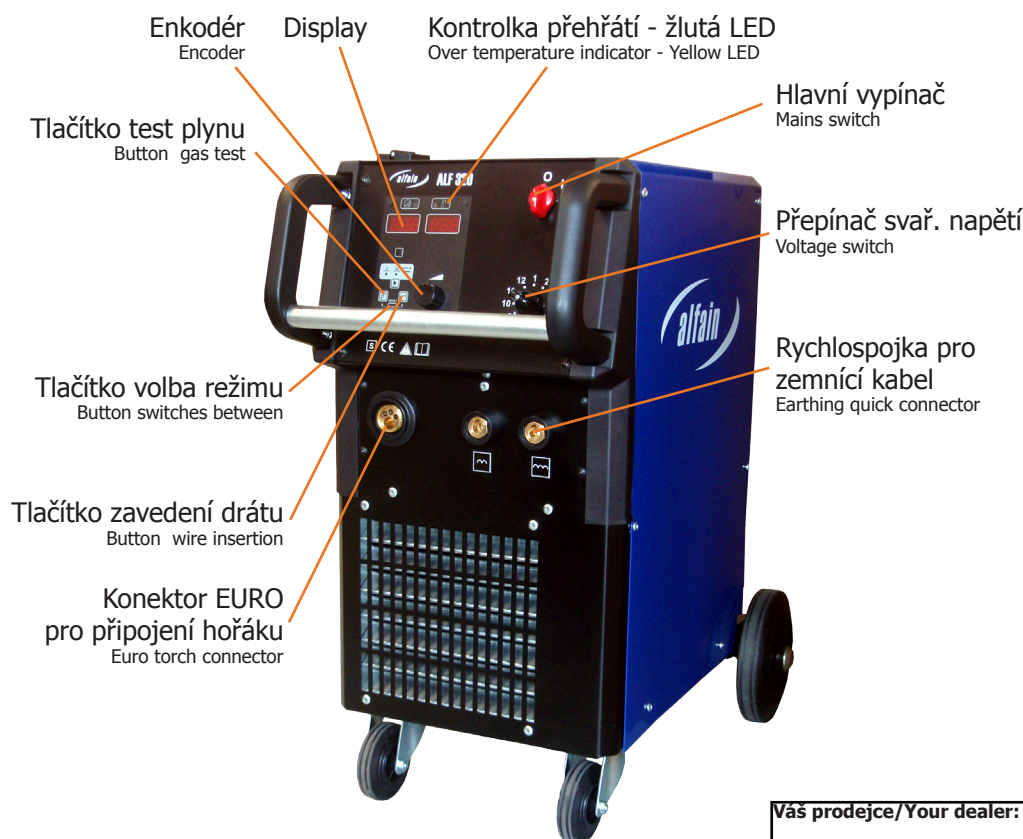
MIG/MAG welding machine

Transformers Cu-Al at machine ALF 250 AXE

Copper transformers at machine ALF 260 AXE

UP-DOWN torches supported (not in BASIC version)

Gas pre-heater



Váš prodejce/Your dealer:

STEP-SWITCHED MIG/MAG MACHINES

Funkce / Features



MIG/MAG



3x
400 V
THREE-PHASE
400 VOLT
POWERED



STEP-SWITCHED
VOLTAGE



BURN
BACK
ADJUSTABLE
BURN BACK TIME



SPOT
AND
INTERVAL
WELDING



2T
4T
2-STROKE
4-STROKE



PRE-GAS
AND
POST-GAS



SOFT
START
ADJUSTABLE
INITIAL
WIRE SPEED



ELECTRONIC
FEEDBACK



RESET



REMOTE
CONTROL

Informace pro objednání / Ordering Information



KUKLA



HOŘÁK



RED.VENTIL

Produkt / Product	Obj. číslo / Part No	Popis / Description
ALF 250 MAJOR COMPACT AXE	E.053.M	stroj, napájecí kabel, zemnicí kabel, redukce cívky drátu, návod / Machine, power cord, clamp, Adapter, manual
ALF 260 MAJOR COMPACT AXE	E.054.M	stroj, napájecí kabel, zemnicí kabel, redukce cívky drátu, návod / Machine, power cord, clamp, Adapter, manual
Standardně jsou stroje vybaveny dvoukladkovým posuvem, čtyřkladkový posuv je za příplatek		
Hořák / Torch	BD-24040	Hořák ER 240 4m EURO Blue / Torch ER 240 4m EURO Blue
Redukční ventil / Hose Gas	3549	Ventil red.AR OXY MAXI PC 2 manometry / Valve Red.AR OXY MAXI PC 2 manometers
Red.ventil s ohřevem / Valve Heating	K2002-42	Ventil red.KU5 s ohřevem plynu 42V / Valve Red.KU5 Heating 42V
Redukční ventil / Hose Gas	4341	Ventil red.AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14 / Valve Red.AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14
Kukla / Helmet	S777	Samostmívací kukla ALFA IN / Light Reactive Welding Helmet ALFA IN
Redukce / Adapter	K910	Redukce - adaptér do 18kg / Adapter up to 18 kg
Kladky / Rollers	2187	Kladka 0.6-0.8 22/30
	2188	Kladka 0.8-1.0 22/30
	2270	Kladka 0.8-1.0 22/30 AL
	2318	Kladka 0.8-1.0 22/30 TD
	2189	Kladka 1.0-1.2 22/30
	2269	Kladka 1.0-1.2 22/30 AL
	2319	Kladka 1.0-1.2 22/30 TD
	2320	Kladka 1.2-1.4 22/30 TD
		Kladky pro ocelový drát, AL-hliníkový, TD-trubičkový / Rollers for steel wire, Al wire, TD tube wire
Zemnicí kabel / Earthing Cable	VM0023	Kabel zemnicí 3 m 300 A 35-50 / Earthing Cable 3 m 300 A 35-50
Separační sprej / Separable spray	4278	PREMIUM 1000 spray
	4279	PREMIUM rozprašovač
Čistič drátu / Wire cleaner	V9040133	Čistič drátu - filc
	V9040095	Držák čističe drátu

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	Jednotky/ Units	ALF 250 COMPACT AXE	ALF 260 COMPACT AXE
Metoda	Method		MIG/MAG	MIG/MAG
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	3x400/50	3x400/50
Jištění	Mains protection	A	16	16 T
Max. síťový proud I_1	Max. input power I_1	A	17,0	17,9
Max. efektivní proud I_{1eff}	Max. effective current I_{1eff}	A	10,4	8,9
Účinnost cosφ	Power factor cosφ		0,82	0,85
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A/V	40/16,0 - 250/26,5	40/16,0 - 260/27,0
Napětí naprázdno U_{20}	Open-circuit voltage U_{20}	V	19,4-45,4	19,4-45,5
Svařovací proud (DZ=100%) I_2/U_2	Welding current (DC=100%) I_2/U_2	A/V	170/22,5	170/22,5
Svařovací proud (DZ=60%) I_2/U_2	Welding current (DC=60%) I_2/U_2	A/V	200/24	200/24,0
Svařovací proud (DZ=x%) I_2/U_2	Welding current (DC=x%) I_2/U_2	A/V	x=30% 250/26,5	x=25% 260/27,0
Počet regul. Stupňů	Voltage steps		10	10
Třída izolace	Insulation class		F	F
Krytí	Protection		IP 23S	IP 23S
Normy	Standards		EN 60 974-1	EN 60 974-1
Rozměry (š x d x v)	Dimensions (w x l x h)	mm	500x868x806	500x868x806
Hmotnost	Weight	kg	76	76
Rychlost posuvu drátu	Wire speed	m/min	1 - 19	1 - 19
Průměr cívky	Spool diameter	mm	300	300
Hmotnost cívky	Spool weight	kg	18	18