

PEGAS 130 E PEGAS 160 E PEGAS 160 E PFC PEGAS 200 E



Svařovací inverter pro svařování metodou MMA a TIG

Technologie IGBT
Kompaktní, lehký, přenosný
ANTISTICK, ARCFORCE, HOT-START
Jištěný a kompatibilní s elektrocentrálami
Rychlospojky 35-50 mm² pro připojení kabelů
(PEGAS 130 10-25mm²)

PFC - kompenzace účinníku

Jaké jsou výhody PFC řešení?

Stroj může být provozován na mimořádně dlouhých prodlužovacích kabelech - nehrozí úbytek napětí.
Vyšší účinnost a s tím souvisí menší namáhání jističe (jinými slovy jistič vypne později než u zařízení bez PFC).
Stroj lze připojit ke zdroji proudu 110V – 230V +15% .
Malá náchylnost na podpětí a přepětí síťového proudu.
Menší úroveň elektromagnetického rušení.
Minimální zatěžování sítě jalovým proudem.

Inverter for MMA and TIG welding

IGBT technology
Compact, lightweight, portable
ANTISTICK, ARCFORCE, HOT-START
Protected and POWER GENERATOR compatible
Cable connectors 35-50 mm² (PEGAS 130 10-25mm²)

PFC - power factor correction

What are the advantages of PFC solution?

The machine can be operated at extremely long extension cords because it is not sensitive to voltage drop.
Higher efficiency and less stress related to the circuit breaker (in other words, circuit breaker will switch off later than the devices without PFC) .
The machine can be connected to the mains 110 V - 230 V + -15%
Small influence of undervoltage and overvoltage mains power.
Smaller level of electromagnetic interference.
Minimum net reactive current loading.

Kontrolka zapnutí - zelená LED
Power on indicator - Green LED

Kontrolka přehřátí - žlutá LED
Over temperature indicator - Yellow LED

Přepínač MMA (elektroda) / TIG
Process switch STICK / TIG



Rychlospojky pro kabely/hořák
Twist lock dinse output terminal Supply cable / TIG torch

Díky popruhu a nízké hmotnosti
je snadno přenosný
Easy to carry with shoulder strap.

Potenciometr nastavení svař.proudu
Adjustable manual amperage control.

Váš prodejce/Your dealer:

Funkce / Features



Informace pro objednání / Ordering Information



KUKLA



KABELY



TIG HOŘÁK



RED.VENTIL



SADA

Produkt / Product	Obj. číslo / Part No		Popis / Description
Pegas 130 E	5.0121		invertor, napájecí kabel, popruh, návod / Inverter, power cord, strap, manual
Pegas 160 E	5.0109		invertor, napájecí kabel, popruh, návod / Inverter, power cord, strap, manual
Pegas 200 E	5.0120		invertor, napájecí kabel, popruh, návod / Inverter, power cord, strap, manual
Kabely / Cables	V9030034		Svař. kabely 2 x 3m 10-25 (zem. kleště + držák elektrod) / Welding cables 2 x 3m 10-25
Kabely / Cables	VM0253		Svař. kabely 2 x 3m 35-50 (zem. kleště + držák elektrod) / Welding cables 2 x 3m 35-50
Box (Pegas 130 E, 160 E)	5.0110		Box modrý / Box blue
Box (Pegas 200 E)	5.0126		Box černý / Box black
Hořák / Torch	705.0307	Hořák SR 26 4m V 35-50	Hořák SR / Torch SR
	705.0308	Hořák SR 26 8m V 35-50	
	705.0172	Hořák SR 17 4m V 35-50	
	705.0173	Hořák SR 17 8m V 35-50	
Redukční ventil / Hose Gas	3549		Ventil red.AR OXY MAXI PC 2 manometry / Valve Red.AR OXY MAXI PC 2 manometers
	4341		Ventil red.AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14 / Valve Red.AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14
Kukla / Helmet	S777a S777ac S777af S777ag S777ah	šedá / gray modrá / blue stříbro / silver oheň / flame amerika / america	Samostmívací kukla ALFA IN / Light Reactive Welding Helmet ALFA IN
Sada / Set	712.A011	Sada SR 1,6	Sada vybavení SR17,18,26 / Set SR17,18,26
	712.A012	Sada SR 2,4	
	712.A013	Sada SR 3,2	
	712.A014	Sada SR 4,0	
Elektrody / Electrodes	400P210175	Elektroda 1.0x175	Elektroda wolf.2%Th / Elektrode wolf.2%Th
	400P216175	Elektroda 1.6x175	
	400P220175	Elektroda 2.0x175	
	400P224175	Elektroda 2.4x175	
	400P232175	Elektroda 3.2x175	

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	Jedn. Units	PEGAS 130 E		PEGAS 160 E		PEGAS 160 E PFC				PEGAS 200 E	
Metoda	Method		MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	1x230/50-60		1x230/50-60		1x110/50-60		1x230/50-60		1x230/50-60	
Jištění	Mains protection	A	16 T		16 T		20 T		16 T		16 T	
Max. síťový proud I_L	Max. input power I_L	A	25,8	17,3	31,8	24,0	35,0	21,3	21,6	14,4	32,2	21,5
Max. efektivní proud I_{eff}	Max. effective current I_{eff}	A	11,6	7,8	15,9	12,0	19,1	15,1	13,7	9,1	16,0	10,8
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A/V	5/20,2 - 130/25,2	5/10,2 - 130/15,2	5/20,2 - 160/26,4	5/10,2 - 160/16,4	8/20,3 - 125/25,0	8/10,3 - 125/15,0	10/20,4 - 160/26,4	10/10,4 - 160/16,4	5/20,2 - 160/26,4	5/10,2 - 160/16,4
Napětí naprázdno U_{20}	Open-circuit voltage U_{20}	V	66,0	66,0	62,0	62,0	71,0		71,0		93,5	93,5
Svařovací proud (DZ=100%) I_2/U_2	Welding current (DC=100%) I_2/U_2	A/V	50/22,0	50/12,0	80/23,2	80/13,2	60/22,4	100/14,0	80/23,2	100/14,0	80/23,2	80/13,2
Svařovací proud (DZ=60%) I_2/U_2	Welding current (DC=60%) I_2/U_2	A/V	70/22,8	70/12,8	100/24,0	100/14,0	80/23,2	115/14,6	110/24,4	110/14,4	100/24,0	100/14,0
Svařovací proud (DZ=x%) I_2/U_2	Welding current (DC=x%) I_2/U_2	A/V	20%= 130/25,2 20%= 130/15,2	20%= 130/15,2	25%= 160/26,4 25%= 160/16,4	25%= 160/16,4	30%= 125/25,0 30%= 125/15,0	50%= 125/15,0 40%= 160/26,4	40%= 160/26,4	40%= 160/16,4	25%= 160/26,4 25%= 160/16,4	25%= 160/16,4
Účinnost cosφ	Power factor cosφ		0,9		0,9		0,98				0,8	
Třída izolace	Insulation class		F		F		F				F	
Krytí	Protection		IP23S		IP23S		IP23S				IP23S	
Normy	Standards		EN 60974-1		EN 60974-1		EN 60974-1				EN 60974-1	
Rozměry (š x d x v)	Dimensions (w x l x h)	mm	120x280x220		130x330x230		140x410x230				130x330x230	
Hmotnost	Weight	kg	4		6		7,8				6	