TECHNICKÁ DATA

Právo změny vyhrazeno.

ZDROJ PROUDU	MIG 305C	MIG 305S	MIG 385C/S	MIG 445C/S	MIG 545S
Pojistky 230V/400V	16A/10A	16A/10A	25A/16A	40A/25A	50A/35A
Účinnost	0.85	0.85	0.77	0.71	0.74
Účiník	0.99	0.99	0.99	0.99	0.99
Napětí naprázdno, min.	14-16V	14-16V	17.4-19.2V	17.4-19.0V	17.6-19.0V
Napětí naprázdno, max.	41-47V	41-47V	41.6-45.4V	48.5-53.0V	54.0-59.0V
Počet napěťových stupňů	20	20	24	24	36
Zatěžovatel 100%	170A	170A	240A	265A	350A
Zatěžovatel 60%	215A	215A	300A	315A	430A
Zatěžovatel 35%	285A	285A	335A	405A	505A
Svářecí parametry, min	20A / 14V	20A / 14V	40A / 16V	40A / 16V	40A / 16V
Svářecí parametry, max.	300A / 29V	300A / 29V	385A / 28.8V	445A / 36.3V	545A / 41.3V
Počet odboček tlumivky	1	1	2	2	4
Třída ochrany	IP21	IP21	IP21	IP21	IP21
Aplikační třída	S	S	S	S	S
Norma	EN 60974-1	EN 60974-1	EN 60974-1	EN 60974-1	EN 60974-1
Norma	EN 50199	EN 50199	EN 50199	EN 50199	EN 50199
Náplň vodního chlazení hořáku	x	x	3.5L	3.5L	3.5L
Výkon chlazení C/S	x	x	895/1070W	895/1070W	895/1070W
PODAVAČ DRÁTU	**2/4 C**	**MWF 8 (11)**	**C / MWF 8 (11)**	**C / MWF 8 (11)**	**MWF 8 (11)**
Výkon motoru	60W	100 (105)W	100(105)W	100(105)W	100(105)W
Max. průměr cívky	300mm / 18kg	300mm / 18kg	300mm / 18kg	300mm / 18kg	300mm / 18kg
Průměr drátu	0.6-1.2mm	0.8-1.6 (2.4)mm	0.8-1.6 (2.4)mm	0.8-1.6 (2.4)mm	0.8-1.6 (2.4)mm
Rychlost podávání drátu	1-15m/min	1.3-18 (24)m/min	1.3-18 (24)m/min	1.3-18 (24)m/min	1.3-18 (24)m/min
OVL. PARAMETRY	**nelze V/A**	**možnost V/A**	**možnost V/A**	**možnost V/A**	**možnost V/A**
Způsob spínání	2T / 4T / bod	2T / 4T / bod	2T / 4T / bod	2T / 4T / bod	2T / 4T / bod
Měkký start	X	0-4m/min	0-4m/min	0-4m/min	0-4m/min
Rozsah výletu drátu	0.05-0.5 s	0.05-0.5 s	0.05-0.5 s	0.05-0.5 s	0.05-0.5 s
Doba dofuku plynu	X	0-10 s	0-10 s	0-10 s	0-10 s
Pulsní čas	0.15-2.5 s	x	x	x	x
Pulsní prodleva	0.15-2.5 s	x	x	x	x
Čas pro bodování	0.15-2.5 s	0.1-3 s	0.1-3 s	0.1-3 s	0.1-3 s
ROZMĚRY, HMOTNOST					
Rozměry d x š x v, C	90 x 44 x 71 cm	x	94 x 51 x 84 cm	94 x 51 x 84 cm	x
Rozměry d x š x v, S	x	90 x 44 x 130 cm	94 x 51 x 143 cm	94 x 51 x 143 cm	94 x 51 x 143 cm
Celková hmotnost, C	104 kg	x	135 kg	163 kg	x
Celková hmotnost, S	x	130 kg	163 kg	191 kg	229 kg

C = kompaktní provedení, S = zdroj se snímatelným podavačem drátu

DODAVATEL:

MIGATRONIC

Migatronic CZ a.s.
Tolstého 451, 415 03 Teplice 3

Telefon: 417 570 660
Telefax: 417 533 072
E-mail: migatronic@migatronic.cz
http://www.migatronic.cz

SVEJSEMASKINEFABRIKKEN MIGATRONIC A/S
Aggersundvej 33, Postboks 206
DK-9690 Fjerritslev, Danmark
Tel: (+45) 96 500 600
Telefax: (+45) 96 500 601
Homepage: www.migatronic.com

QUALITY DET NORSKE VERITAS SYSTEM ESTABLISHED 1864 CERTIFIED ACCORDING TO ISO 9001/EN 29001

MIGATRONIC MIG 305 - 545

MIG/MAG SVAŘOVACÍ STROJE PÁTÉ GENERACE

Představujeme Vám již pátou generaci průmyslových svařovacích strojů řady MIG. Vysoký výkon, robustnost, jednoduchost ovládání a vysoká spolehlivost těchto strojů vychází z dlouholetého vývoje dánské firmy MIGATRONIC A/S i z praktických zkušeností uživatelů celého světa s jejími produkty. Díky modulové koncepci se širokým sortimentem příslušenství vznikla řada svařovacích zdrojů, která splní všechny požadavky na kvalitní, vysoce produktivní a přitom ekonomické svařování nelegovaných i legovaných ocelí a barevných kovů. Čtyři základní výkonové modely doplněné vhodným standardním, popř. nadstandardním příslušenstvím, splní všechny současné i budoucí požadavky na jednoduché a zároveň vysoce kvalitní svářečské operace.

ČTYŘI SILÁCI

MIG 305, 385, 445 a 545 jsou označení základních zdrojů proudu. Tyto zdroje doplněné vhodným příslušenstvím představují novou generaci MIG/MAG svařovacích zdrojů pro všechny obvyklé i speciální aplikace:

- Zdroj proudu 305, 385, 445 nebo 545 A
- Plynem nebo vodou chlazené hořáky s dálkovou regulací svařovacího proudu
- Kompaktní provedení s podavačem drátu ve skříni zdroje (provedení C) nebo se samostatným snímatelným podavačem drátu s propojovacím mezikabelem optimální délky (provedení S)
- Jeden, dva nebo tři podavače drátu k jednomu zdroji proudu (kromě MIG 545 S)
- Standardně čtyřkladkové podavače drátu (kromě verze MIG 305 C-2)
- Možnost použití 5, 15, 18, 250, 400 kg balení drátu
- Speciální varianty pro speciální požadavky

Nezáleží na zvoleném provedení, výsledkem je totiž vždy svařovací zdroj Migatronic MIG s vysokým zatěžovatelem pro produktivní a vysoce kvalitní svařování uhlíkových i legovaných ocelí, hliníku, mědi i bronzových slitin. Univerzálnost zdrojů MIG je ale předurčuje zejména pro průmyslové svařování při výrobě, opravách i údržbářských pracích. MIG 305 je pak nový svařovací zdroj, vyvinutý pro svařování tenkých ocelových, popř. hliníkových plechů a lehkých ocelových konstrukcí. MIG 305 má plynové chlazení hořáku a je dodáván v kompaktním provedení C s dvoukladkovým nebo čtyřkladkovým podavačem drátu, popřípadě v provedení S se snímatelným čtyřkladkovým podavačem drátu. Velkou předností svařovacích zdrojů MIG 305-545 je optimalizovaná indukčnost, která umožňuje kvalitní bezrozstřikové svařování přídavným materiálem průměru 0,6 - 2,4 mm.

JEDNODUCHÝ, VÝKONNÝ A SPOLEHLIVÝ POMOCNÍK

Nová série svařovacích zdrojů MIG vychází jak z tradičních zkušeností firmy Migatronic v oboru MIG/MAG svařování, tak i z nejnovějších poznatků současného vývojového stupně této technologie.
Pro zjednodušení obsluhy a pro snížení rizika chybného nastavení jsou jednotlivé kontrolní a ovládací prvky označeny jednoduchými a jednoznačnými ikonami a symboly.

UNIVERZÁLNÍ A VÝKONNÉ PODAVAČE DRÁTU

Významnou výhodou zdrojů MIG 305, 385, 445 a 545 je možnost volby optimální varianty čtyřkladkového podavače drátu. Standardní verzí je zavřený typ podavače MWF 8 s rychlostí posuvu drátu do 18m/min. Pro aplikace se zvýšenými nároky na produktivitu je určen podavač MWF 11 (rovněž zavřený typ), popř. MWF 21 (otevřený s cívkou drátu vně podavače), které umožňují rychlost posuvu drátu až 24m/min. Čtyřkladkový mechanismus podávání drátu vždy zajišťuje rovnoměrné a stabilní podávání drátu ve všech režimech provozu. Konstrukce podavače umožňuje rychlou a jednoduchou výměnu hnacích kladek v případě změny používaného průměru drátu.

DÁLKOVÉ OVLÁDÁNÍ

Prvky pro nastavení sekundárních parametrů svařování jsou umístěny přímo ve skříni podavače drátu, čímž je zaručena správnost a stálost jejich nastavení. Kontrolu nebo nastavení jednotlivých primárních parametrů lze provádět z čelního panelu podavače, na kterém mohou být umístěny též digitální zobrazovače A/V měření, takže i při svařování rozměrných svařenců má obsluha všechny řídící a kontrolní prvky na dosah. Digitální A/V zobrazovače mají zelenou barvu a jsou proto snadno čitelné i přes elektrooptické filtry samostmívacích svářečských kukel. Jednotka A/V měření je, samozřejmě, kalibrovatelná.
Při použití hořáků MIGATRONIC Dialog lze svařovací proud regulovat rovněž přímo z rukojeti svařovacího hořáku a tím zdroj dálkově ovládat. Hořáky se systémem MIGATRONIC Dialog patří do standardní výbavy strojů řady MIG.

SPOLEHLIVOST PROVOZU A JEDNODUCHOST ÚDRŽBY

U všech zdrojů řady MIG je elektronika řídící jednotky oddělena prachotěsně od mechanismu podávání drátu. To zjednodušuje nároky na údržbu a zvyšuje spolehlivost a životnost celého stroje. Běžná údržba proto spočívá ve snadné kontrole základních uzlů a případné opravy probíhají rychlou výměnou dílů přímo na místě použití.
Všechny stroje řady MIG jsou standardně vybaveny samočinným přepínáním do úsporného režimu u vodního čerpadla a ventilátoru chlazení pro snížení příkonu naprázdno a tím ke snížení jejich provozních nákladů.

SPLNÍ KAŽDÝ POŽADAVEK

Svařovací zdroje řady MIG jsou standardně vybaveny všemi funkcemi potřebnými pro vysoce kvalitní svařování a současně jsou snadno ovladatelné pro obsluhu i údržbu. Bohaté standardní vybavení lze navíc neustále doplňovat širokým sortimentem příslušenství. Co ještě dodat?

- Uživatelsky jednoduchá modulová konstrukce
- Automatická protizkratová ochrana
- Až 30m dlouhé mezikabely mezi zdrojem a snímatelným podavačem drátu
- Možnost výměnných mezikabelů
- Výlet drátu v rozsahu 0,05 - 0,5 sec.
- Dvoutaktní / čtyřtaktní režim spínání, měkký start, dofuk plynu, dohořívání oblouku a bodování (tyto prvky závisí na typu modelu)
- Svařování bez rozstřiku při použití všech typů ochranných atmosfér
- Podavače MWF 11 a 21 mohou být vybaveny systémem Push-Pull
- Přesné nastavování svařovacího napětí
- Kompletní sortiment příslušenství
- Vývoj a výroba v systému řízení jakosti podle ISO 9001.
- Označení CE a S certifikační značkou
- Dlouhodobá životnost a vysoká spolehlivost

Podavač drátu MWF 21

Podavač drátu MWF 8/11

VYBERTE SI TEN NEJVHODNĚJŠÍ

Navštivte svého nejbližšího prodejce svařovací techniky MIGATRONIC a vyzkoušejte sami nové svařovací zdroje MIGATRONIC MIG 305, 385, 445 a 545, které uspokojí i ty nejnáročnější současné i budoucí požadavky na svařování metodou MIG/MAG.